

CZUJNIK TEMPERATURY I WILGOTNOŚCI Z NADAJNIKIEM

Rozwiązanie Climate Air+

RHT Air+

Czujnik temperatury i wilgotności z nadajnikiem

- Wysoka dokładność: $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$ ($\pm 3.2^{\circ}\text{F}$) oraz $\pm 1.5\%$ RH
- Zgodność z FDA 21 CFR Part 11
- Aż 32 czujniki z nadajnikiem mogą być skomunikowane z jednym odbiornikiem



OPIS PRODUKTU

Rozwiązanie Climate Air+ łączy urządzenia RHT Air+ i AirGate Air+, aby zapewnić dokładny, bezpieczny i skalowalny monitoring temperatury i wilgotności w krytycznych środowiskach, takich jak magazyny farmaceutyczne, centra danych i obiekty przemysłowe. Dzięki technologii LoRa do komunikacji dalekiego zasięgu i zastrzeżonemu szyfrowaniu dla bezpieczeństwa danych, to rozwiązanie zapewnia zgodność z przepisami i ciągłość operacyjną, nawet w trudnych warunkach.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Interface	LoRa
Stopień ochrony IP	IP65, IP40
Warunki pracy	≤ 3 km
Zakres pomiarowy	-10 to 70°C (14 to 158°F), 5 to 95% RH
Zasilanie	Bateryjne