



CYLINDER DO PRACY Z ŻYWNOŚCIĄ

Seria 454

G454A43K2000A00
Siłownik Ø40 mm 2000 mm

- Do żywności, zgodnie z dyrektywą FDA
- Elegancki wygląd z wykończeniem ze stali nierdzewnej
- od Ø32 mm do Ø100 mm
- Skok siłownika od 5 mm do 1000 mm
- Produkt wycofany przez producenta. Dostępne są zamienniki z serii CCL(-IS).



OPIS PRODUKTU

Seria 454 siłowników firmy Asco jest zaprojektowana do zastosowań w przemyśle spożywczym.

Korpus jest wykonany z anodowanego aluminium i ma bardzo gładką powierzchnię oraz zaokrągloną krawędź, dzięki czemu siłownik jest bardzo łatwy do utrzymania w czystości.

Pokrywy są zabezpieczone antykorozyjnie, a wszystkie dołączone śruby i nakrętki są wykonane ze stali nierdzewnej. Możliwe jest uszczelnienie tłoczyska wykonane z materiałów PUR, FPM, FPM + PTFE. Dodatkowo, istnieje możliwość wykonania ATEX.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Materiał aktywatora	POM
Materiał dodatkowy	Stop
Materiał nakrętki na tłoczysku	Stal nierdzewna
Materiał obudowy	Aluminium anodowane
Materiał sworznia/śruby	POM
Materiał tłoczyska	Stal nierdzewna 316L
Materiał uszczelnienia tłoka	PUR
Materiał uszczelnienia w tłumieniu	PUR
Max. ciśnienie pracy	10 bar
Max. temperatura pracy	70 °C
Min. temperatura pracy	-20 °C
Skok	2000 mm
Średnica tłoka	40 mm

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)



Configurator : CAD Files



① Stroke
② Stroke x 2
* Width across flange

Q	A	OB#11	BG	E	OE	OKK	KV	KW	L2	L8	M	OMM	N	PL	ORT	SW	TG	VA	VO	WN	ZJ	ZM	Weight (lb)
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1.25	18	5	17	94	12	142	14	M8	10	32.5	14	4	26	120	146	0.0029	
40	24	35	16	54	G1/8	M12x1.25	19	6	19	105	14	159	16	M8	13	38	15	4	30	135	165	0.0037	
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1.5	24	8	24	106	20	175	18.5	M8	17	46.5	16	4	37	143	180	0.0053	
63	42	45	16	78	G3/8	M18x1.5	24	8	24	121	20	190	19	M8	17	56.5	16	4	37	158	195	0.0057	
80	40	45	17	86	G3/8	M20x1.5	30	10	33	128	25	214	16.5	M10	22	72	16	4	46	174	220	0.0086	
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1.5	30	10	35	138	25	229	19.5	M10	22	89	16	4	51	189	240	0.0107	

(1) Thread components G have standard thread according to ISO 1635.
(2) Cylinder weight at 0 mm stroke.
(3) Weight to be added per additional mm length.

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)



Configurator : CAD Files



① Stroke
② Stroke x 2
* Width across flange

Q	A	Obt11	BG	E	OE	OK	KV	KW	L2	L8	M	OM2	N	PL	ORT	SW	TG	VA	VO	WH	ZJ	ZM	Weight (g)
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	M8	10	32.5	14	4	26	120	146	0.0029
40	24	35	16	54	G1/8	M12x1.25	19	6	19	105	54	16	159	16	M8	13	38	15	4	20	135	165	0.0037
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1.5	24	8	24	106	69	20	175	18.5	M8	17	46.5	16	4	37	143	180	0.0053
63	42	45	16	78	G3/8	M18x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56.5	16	4	37	158	195	0.0057
80	40	45	17	86	G3/8	M20x1.5	30	10	33	128	86	25	214	16.5	M10	22	72	16	4	46	174	220	0.0086
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1.5	30	10	35	138	91	25	229	19.5	M10	22	89	16	4	51	189	240	0.0107

(1) Thread components G have standard thread according to ISO 1635.
(2) Cylinder weight at 0 mm stroke.
(3) Weight to be added per additional mm length.