



CYLINDER DO PRACY Z ŻYWNOŚCIĄ

Seria 454

G454A53K0050A00
Siłownik Ø50 mm 50 mm

- Do żywności, zgodnie z dyrektywą FDA
- Elegancki wygląd z wykończeniem ze stali nierdzewnej
- od Ø32 mm do Ø100 mm
- Skok siłownika od 5 mm do 1000 mm
- Produkt wycofany przez producenta. Dostępne są zamienniki z serii CCL(-IS).



OPIS PRODUKTU

Seria 454 siłowników firmy Asco jest zaprojektowana do zastosowań w przemyśle spożywczym.

Korpus jest wykonany z anodowanego aluminium i ma bardzo gładką powierzchnię oraz zaokrągloną krawędź, dzięki czemu siłownik jest bardzo łatwy do utrzymania w czystości.

Pokrywy są zabezpieczone antykorozyjnie, a wszystkie dołączone śruby i nakrętki są wykonane ze stali nierdzewnej. Możliwe jest uszczelnienie tłoczyska wykonane z materiałów PUR, FPM, FPM + PTFE. Dodatkowo, istnieje możliwość wykonania ATEX.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Materiał aktywatora	POM
Materiał dodatkowy	Stop
Materiał nakrętki na tłoczysku	Stal nierdzewna
Materiał obudowy	Aluminium anodowane
Materiał sworznia/śruby	POM
Materiał tłoczyska	Stal nierdzewna 316L
Materiał uszczelnienia tłoka	PUR
Materiał uszczelnienia w tłumieniu	PUR
Max. ciśnienie pracy	10 bar
Max. temperatura pracy	70 °C
Min. temperatura pracy	-20 °C
Skok	50 mm
Średnica tłoka	50 mm

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)



Configurator : CAD Files



① Stroke
② Stroke x 2
* Width across flange

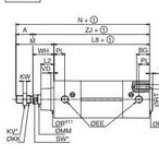
Q	A	OB#11	BG	E	OE	OKK	KV	KW	L2	L8	M	OMM	N	PL	ORT	SW	TG	VA	VO	WN	ZJ	ZM	(e)	weight
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1.25	18	5	17	94	12	142	14	M6	10	32.5	14	4	26	120	146	0.0029	0.0037	
40	24	35	16	54	G1/8	M12x1.25	18	6	19	105	14	159	16	M6	13	38	16	4	30	135	165	0.0037	0.0053	
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1.5	24	8	24	106	20	175	18.5	M8	17	46.5	18	4	37	143	180	0.0053	0.0065	
63	52	45	16	78	G3/8	M18x1.5	24	8	24	121	20	190	19	M8	17	56.5	18	4	37	156	195	0.0057	0.0065	
80	40	45	17	86	G3/8	M20x1.5	30	10	33	128	25	214	16.5	M10	22	72	18	4	46	174	220	0.0086	0.0098	
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1.5	30	10	35	138	25	229	19.5	M10	22	88	18	4	51	189	240	0.0098	0.0110	

(1) Thread components G have standard thread according to ISO 16035.

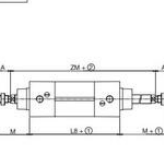
(2) Cylinder weight at 0 mm stroke.

(3) Weight to be added per additional mm length.

DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)



Configurator : CAD Files



① Stroke
② Stroke x 2
* Width across flange

Q	A	Obt11	BG	E	DEE	ORNK	KV	KW	L2	L8	M	OMM	N	PL	ORT	SW	TG	VA	VO	WH	ZJ	ZM	Weight	Weight
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
32	22	30	16	48	G1/8	M10x1.25	18	5	17	94	48	12	142	14	M6	10	32.5	14	4	26	120	146	0.0029	0.0039
40	24	35	16	54	G1/8	M12x1.25	19	6	19	100	54	16	159	16	M6	13	38	16	4	20	135	165	0.0037	0.0037
50	32	40	16	66	G1/4	M16x1.5	24	8	24	106	69	20	175	18.5	M8	17	46.5	18	4	37	143	180	0.0053	0.0053
63	40	45	16	78	G3/8	M18x1.5	24	8	24	121	69	20	190	19	M8	17	56.5	18	4	37	158	195	0.0057	0.0057
80	40	45	17	86	G3/8	M20x1.5	30	10	33	128	86	25	214	16.5	M10	22	72	18	4	46	174	220	0.0086	0.0086
100	40	55	17	115	G1/2	M20x1.5	30	10	33	138	86	25	229	19.5	M10	22	89	18	4	51	198	240	0.009	0.009

(1) Thread components G have standard thread according to ISO 16035.

(2) Cylinder weight at 0 mm stroke.

(3) Weight to be added per additional mm length.