

SKRZYNKI ZACISKOWE SANITARNO-HIGIENICZNE

HDTB151512
Terminal box HD, 150x150x120

- łatwe i szybkie czyszczenie
- IP 66/69 | TYPE 4X, 13 | IK08
- Niebieska silikonowa uszczelka zgodna z FDA 21 CFR 177.2600



OPIS PRODUKTU

Skrzynki zaciskowe nVent HOFFMAN serii HDTB zostały specjalnie zaprojektowane w celu ochrony urządzeń elektrycznych w trudnych warunkach sanitarnych oraz ułatwienia czyszczenia.

Nowa gama spełnia rygorystyczne wymagania sanitarne przemysłu spożywczego, farmaceutycznego i innych w środowiskach wymagających zachowania wysokiego poziomu czystości.

Nowe skrzynki HDTB spełniają najwyższe standardy branżowe – stopień ochrony IP66 i IP69 – umożliwia czyszczenie pod wysokim ciśnieniem i wysoką temperaturą.

Wykonane są w całości ze stali nierdzewnej AISI 304L a ich bardzo gładko wykończone powierzchnie oraz boki nachylone pod kątem 3° zapewniają grawitacyjne spływanie cieczy.

Pokrywy uszczelnia jednoczęściowa, zdejmowana, silikonowa niebieska uszczelka klasy FDA, która minimalizuje ryzyko osadzania się zanieczyszczeń i rozmnażania się mikroorganizmów

a to przekłada się zwiększoną wydajność poprzez zminimalizowanie czasu niezbędnego na nieplanowane przestoje.

Ponadto oferujemy akcesoria HD (hygienic design), w tym dławiki kablowe i uchwyty do montażu na ścianie.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

| | |
|------------------|--------|
| Głębokość | 120 mm |
| Szerokość | 150 mm |
| Wymiar L | 150 mm |

