

SKRZYNKI ZACISKOWE SANITARNO-HIGIENICZNE

HDTB151512

Terminal box HD, 150x150x120



- łatwe i szybkie czyszczenie
- IP 66/69 | TYPE 4X, 13 | IK08
- Niebieska silikonowa uszczelka zgodna z FDA 21 CFR 177.2600

OPIS PRODUKTU

Skrzynki zaciskowe nVent HOFFMAN serii HDTB zostały specjalnie zaprojektowane w celu ochrony urządzeń elektrycznych w trudnych warunkach sanitarnych oraz ułatwienia czyszczenia.

Nowa gama spełnia rygorystyczne wymagania sanitarne przemysłu spożywczego, farmaceutycznego i innych w środowiskach wymagających zachowania wysokiego poziomu czystości.

Nowe skrzynki HDTB spełniają najwyższe standardy branżowe – stopień ochrony IP66 i IP69 – umożliwia czyszczenie pod wysokim ciśnieniem i wysoką temperaturą.

Wykonane są w całości ze stali nierdzewnej AISI 304L a ich bardzo gładko wykończone powierzchnie oraz boki nachylone pod kątem 3° zapewniają grawitacyjne spływanie cieczy.

Pokrywy uszczelnia jednoczęściowa, zdejmowana, silikonowa niebieska uszczelka klasy FDA, która minimalizuje ryzyko osadzania się zanieczyszczeń i i rozmnażania się mikroorganizmów

a to przekłada się zwiększoną wydajność poprzez zminimalizowanie czasu niezbędnego na nieplanowane przestoje.

Ponadto oferujemy akcesoria HD (hygienic design) , w tym dławiki kablowe i uchwyty do montażu na ścianie.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Głębokość	120 mm
Szerokość	150 mm
Wymiar L	150 mm

