



## SMART INDICATOR 50

### Smart Indicator 50

SI50-GYR

SI5B3 Smart Indicator 50 Basic GYR

- Inteligentne sterowanie, diagnostyka i ochrona
- Bardzo wysoka jasność, intensywność kolorów, energooszczędność
- Szeroki wybór efektów świetlnych
- Montaż w otworze 22,5 mm lub gwincie M22, 5-pinowe złącze M12
- IP66, IP67, IP69 oraz IP69K / -40°+70°C / IK08



### OPIS PRODUKTU

Smart Indicator 50 to zaawansowane rozwiązanie sygnalizacyjne z serii Smart Series, zaprojektowane z myślą o zastosowaniach przemysłowych, gdzie liczy się niezawodność, widoczność i kompaktowa forma. Urządzenie może pełnić funkcję zarówno lampy ostrzegawczej, jak i miniaturowej wieży sygnalizacyjnej, idealnej tam, gdzie nie ma potrzeby jednoczesnego wskazywania wielu kolorów.

#### Wysoka wydajność świetlna i energooszczędność

- Smart Indicator 50 oferuje do czterech razy większą jasność niż porównywalne produkty na rynku, zapewniając doskonałą widoczność.
- Wysokie odwzorowanie kolorów oraz energooszczędna technologia LED czynią go idealnym wyborem tam, gdzie ograniczenie poboru mocy jest istotnym czynnikiem, np. w zautomatyzowanych systemach o dużej liczbie punktów sygnalizacyjnych.
- Lampy dostępne są w wersjach z 3 lub 7 kolorami. Na przykład, model SI50-GYR to to trójkolorowa lampa z pięcioma trybami animacji, która łączy funkcjonalność tradycyjnego wskaźnika z powiększoną, bardziej widoczną soczewką, zachowując jednocześnie niewielki rozmiar montażowy.

#### Inteligentna ochrona (Smart Protection) i niezawodność:

- Smart Indicator 50 jest wyposażona w inteligentne zarządzanie prądem. Aktywnie kontroluje i ogranicza prąd rozruchowy (załączenia), co skutecznie zmniejsza obciążenie sterowników (kontrolerów) i chroni wrażliwą elektronikę.
- Wbudowana kontrola temperatury monitoruje i reguluje pracę urządzenia, zapobiegając przegrzewaniu. Funkcja ta przyczynia się do wydłużonej żywotności i wysokiej niezawodności operacyjnej.
- Urządzenie zostało również zaprojektowane tak, aby charakteryzować się wysoką odpornością na prądy upływowe (wyciekowe), co jest kluczowe w złożonych lub narażonych na zakłócenia systemach elektrycznych.

#### Łatwość instalacji i ekstremalna trwałość:

- Instalacja jest szybka i bezpieczna dzięki standardowemu 5-pinowemu złączu M12 oraz gwintowaniu M22. Montaż jest możliwy w konwencjonalnym otworze o średnicy 22,5 mm.
- Obudowa i soczewka są wykonane z poliwęglanu, a lampy Smart Dot 50 dostępne są w wariantach z czarną lub białą obudową.
- Wytrzymałość w trudnych warunkach środowiskowych potwierdzają stopnie ochrony od IP66 do IP69K. Urządzenia te mogą pracować w szerokim zakresie temperatur, od -40 °C do +70 °C

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Efekt świetlny	1,45 W
Kolor obudowy	Czarny
Kolor soczewki	Biały

<b>Masa</b>	91 g
<b>Napięcie zasilania DC max.</b>	30 V DC
<b>Napięcie zasilania DC min.</b>	18 V DC
<b>Napięcie zasilania nominalne</b>	18-30 V DC
<b>Średnica</b>	50 mm
<b>Stopień ochrony IK</b>	8
<b>Stopień ochrony IP</b>	IP66, IP67, IP69K, IP6K9K
<b>Temperatura pracy</b>	-40 °C - +70 °C
<b>Typ światła</b>	Wielofunkcyjne, Wielokolorowy
<b>Wysokość</b>	108 mm
<b>Źródło światła</b>	LED
<b>Żywotność</b>	60000 h

