



## SMART DOT 50

SD50-A

SD5B3 Smart Dot 50 Basic Beacon Tricolor

- Inteligentne sterowanie, diagnostyka i ochrona
- Bardzo wysoka jasność, intensywność kolorów, energooszczędność
- Szeroki wybór efektów świetlnych
- Montaż w otworze 22,5 mm lub gwincie M22, 5-pinowe złącze M12
- IP66, IP67, IP69 oraz IP69K / -40°+70°C / IK08



### OPIS PRODUKTU

Smart Dot 50 to zaawansowane lampy sygnalizacyjne firmy Auer Signal, stworzone z myślą o nowoczesnych systemach automatyki, panelach maszynowych oraz innych krytycznych aplikacjach przemysłowych, w których niezbędna jest wyraźna i niezawodna sygnalizacja. Dzięki kompaktowej i solidnej konstrukcji, lampy te nadają się do szerokiego zakresu zastosowań, od budowy maszyn i logistyki po technikę pojazdową i automatykę budynków.

#### Wyjątkowa widoczność i efektywność:

- Smart Dot 50 zapewnia do 4-krotnie jaśniejsze światło niż konkurencyjne produkty. Gwarantuje to optymalną widoczność, nawet w jasnych i wymagających środowiskach pracy.
- Wysokie odwzorowanie kolorów łączy się z energooszczędną technologią, czyniąc je odpowiednimi również dla aplikacji, gdzie zużycie energii elektrycznej jest kluczowym czynnikiem.
- Lampy dostępne są w wersjach z 3 lub 7 kolorami. Na przykład, model SD50-GYR to kompaktowa jednostka trójkolorowa (zielony, żółty, czerwony) z pięcioma trybami animacji, a SD50-MC7 oferuje siedem opcji kolorystycznych i trzy tryby animacji.

#### Inteligentna ochrona (Smart Protection) i niezawodność:

- Smart Dot 50 jest wyposażony w inteligentne zarządzanie prądem. Aktywnie kontroluje i ogranicza prąd rozruchowy (załączenia), co skutecznie zmniejsza obciążenie sterowników (kontrolerów) i chroni wrażliwą elektronikę.
- Wbudowana kontrola temperatury monitoruje i reguluje pracę urządzenia, zapobiegając przegrzewaniu. Funkcja ta przyczynia się do wydłużonej żywotności i wysokiej niezawodności operacyjnej.
- Urządzenie zostało również zaprojektowane tak, aby charakteryzować się wysoką odpornością na prądy upływowe (wyciekowe), co jest kluczowe w złożonych lub narażonych na zakłócenia systemach elektrycznych.

#### Łatwość instalacji i ekstremalna trwałość:

- Instalacja jest szybka i bezpieczna dzięki standardowemu 5-pinowemu złączu M12 oraz gwintowaniu M22. Montaż jest możliwy w konwencjonalnym otworze o średnicy 22,5 mm.
- Obudowa i soczewka są wykonane z poliwęglanu, a lampy Smart Dot 50 dostępne są w wariantach z czarną lub białą obudową.
- Wytrzymałość w trudnych warunkach środowiskowych potwierdzają stopnie ochrony od IP66 do IP69K. Urządzenia te mogą pracować w szerokim zakresie temperatur, od -40 °C do +70 °C

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Efekt świetlny	1,45 W
Kolor obudowy	Czarny
Kolor soczewki	Biały
Masa	47 g

<b>Max. temperatura pracy</b>	70 °C
<b>Min. temperatura pracy</b>	-40 °C
<b>Napięcie zasilania DC max.</b>	30 V DC
<b>Napięcie zasilania DC min.</b>	18 V DC
<b>Średnica</b>	50 mm
<b>Stopień ochrony IK</b>	8
<b>Stopień ochrony IP</b>	IP66, IP67, IP69, IP6K9K
<b>Szerokość</b>	50 mm
<b>Temperatura pracy</b>	-40 °C - +70 °C
<b>Typ światła</b>	Pomarańczowy LED
<b>Wysokość</b>	65 mm
<b>Źródło światła</b>	LED
<b>Żywotność</b>	60000 h