

HRTA STOŁY OBROTOWE Z PRZELOTOWYM WAŁEM

HRTA-601-010

R 1:10, 3.5 Nm, NEMA 17, eff. 98 %, len. 63.5mm, max. backlash 1´



- Do silników krokowych o rozmiarach NEMA 17, 23/24, 34
- Żywotność 20 000 h
- Maksymalny luz przekładni 1´
- Wysoka sprawność

OPIS PRODUKTU

Stoły obrotowe z przelotowym wałem – seria HRTA w czterech rozmiarach

Precyzyjne pozycjonowanie rotacyjne to jeden z podstawowych wymogów we współczesnych systemach automatyki, od montażu komponentów elektronicznych po zaawansowane aplikacje pick-and-place w robotyce. Firma Nanotec poszerzyła swoją serię stołów obrotowych z przelotowym wałem o nowy, największy model HRTA-200, obejmując tym samym pełne spektrum rozmiarów kołnierzy NEMA 17, 23/24 oraz 34.

Konstrukcja pod wysokie wymagania

Wszystkie modele serii HRTA wyposażono w łożysko krzyżowo-rolkowe, które zapewnia wysoką dokładność pozycjonowania i bardzo dobre parametry bicia, nawet przy znacznych obciążeniach. Seria HRTA może przenosić siły do 4000 N, zachowując przy tym maksymalny luz na poziomie zaledwie 1´. W praktyce oznacza to stabilne i powtarzalne pozycjonowanie w aplikacjach, w których dokładność ruchu bezpośrednio wpływa na jakość procesu technologicznego. Istotnym atutem tych stołów jest duży przelotowy wał, umożliwiający prowadzenie przewodów, węży pneumatycznych czy elementów mechanicznych przez przekładnię.

Parametry techniczne

Zakres dostępnych momentów od 3,5 do 50 Nm pozwala dopasować napęd zarówno do lekkich aplikacji manipulacyjnych, jak i do bardziej wymagających zadań pozycjonujących, przy zachowaniu żywotności 20 000 godzin pracy.

W połączeniu z silnikiem krokowym stoły HRTA tworzą kompletny, precyzyjny aktuator obrotowy. Tak skonfigurowany układ znajduje zastosowanie m.in. w stołach indeksujących, modułach EOAT, systemach pick-and-place czy kompaktowych stanowiskach montażowych.