OEM Automatic Sp. z o.o.
ul. Działkowa 121 A, 02-234 Warszawa
+48 22 863 27 22 | info@pl.oem.se | www.oemautomatic.pl

ULTRACIENKIE LIDARY 2D DO POZYCJONOWANIA WIDEŁ AGV WZGLĘDEM PALET

Seria UCT

UCT-10LCM
LiDAR, Area, 30 m, 100° / 0,125°, NPN / Ethernet



- Kąt skanowania 100°, rozdzielczość kątowa 0,125°
- Maksymalny zasięg działania do 30 m
- Czas cyklu skanowania 16,7 ms (tryb z 3 warstwami) lub 50 ms (tryb z 1 warstwą)
- 5 wyjść sygnałowych NPN dla 5 obszarów
- Wymiary tylko 80 x 65 x 20 mm, masa 100 g (bez kabla)

OPIS PRODUKTU

LiDAR UCT-10LCM został specjalnie zaprojektowany do automatycznego pozycjonowania wideł pojazdów AGV lub AMR względem otworów transportowych w paletach. Dodatkowo, LiDAR ten może także wykrywać przeszkody lub uskoki w podłodze podczas ich jazdy.
Dzięki skrajnie małym wymiarom 80 mm × 65 mm × 20 mm i wadze zaledwie 100 g, LiDAR może być zamontowany w bardzo wąskich przestrzeniach, na przykład bez większych modyfikacji mechanicznych bezpośrednio w końcówkach wideł podczas modernizacji takich pojazdów.
Aby zapewnić niezawodne wykrywanie otworów transportowych w paletach, LiDAR UCT-10LCM wykorzystuje detekcję z kątem skanowania 100° w każdej z trzech warstw pod kątem -3°/0°/+3° względem osi optycznej. Zapewnia to zarówno informacje poziome, jak i pionowe w ramach jednego pomiaru. W każdej warstwie można skonfigurować do 5 stref, z których każda bedzie oddzielnie posiadać powiązane wyjście sygnałowe. W praktyce oznacza to, że można zidentyfikować położenie otworów transportowych w paletach, aby precyzyjnie i powtarzalnie pozycjonować widły pojazdów AGV lub AMR podczas załadunku. Natomiast podczas ich jazdy za pomocą UCT-10LCM można wykrywać przeszkody w podłodze, takie jak np. stopnie, krawężniki lub różnice poziomów. Funkcja multi-echa umożliwia działanie LiDARa także na zewnątrz budynku w deszczu lub mgle. Wbudowany moduł IMU kompensuje drgania i wibracje, stabilizując pomiary w poruszających się pojazdach.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Napięcie zasilania	12 V DC / 24 V DC (10-30 V DC)
Pobór pradu	0,125 A

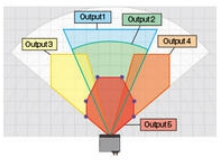
Odległość skanowania min.	0,05 m
Odległość skanowania max.	30 m
Czas skanowania	16,7 ms
Kąt skanowania	100 °
Rozdzielczość	0,125°
Dokładność	±40 mm (0,05 m - 10 m z białą kartą o współczynniku odbicia 90%)
Min. przedmiot detekcji	35 mm (4 m)
Typ światła	Laser 905 nm (podczerwień)

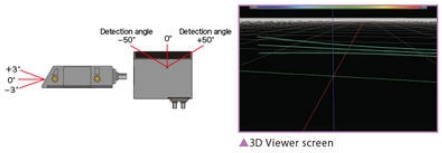
Klasa lasera	Class 1

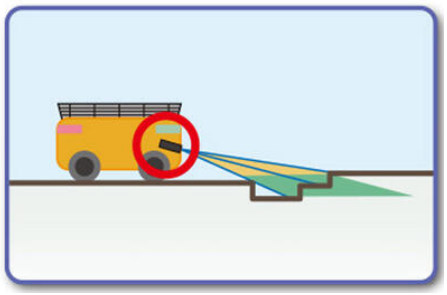
Czas reakcji	37 ms
Wyjścia sygnałowe	NPN
Wyjście	Wykrycie 1 / Wykrycie 2 / Wykrycie 3 / Wykrycie 4 / Wykrycie 5 / Awaria / Odległość odniesienia
Wejście	Przełączenie obszarów
Protokół komunikacyjny	Ethernet 100BASE-TX

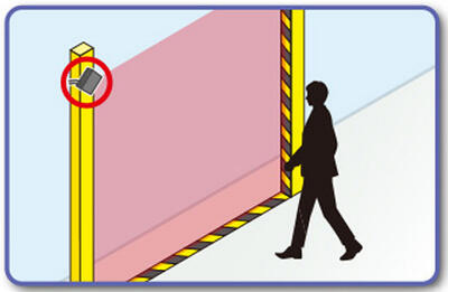
Szerokość	80 mm
Długość	65 mm
Wysokość	20 mm
Min. temperatura pracy	-10 °C
Max. temperatura pracy	50 °C
Stopień ochrony IP	IP65
Masa	0,1 kg
Materiał obudowy	Aluminium, Poliwęglan
Materiał: okno skanera	PMMA

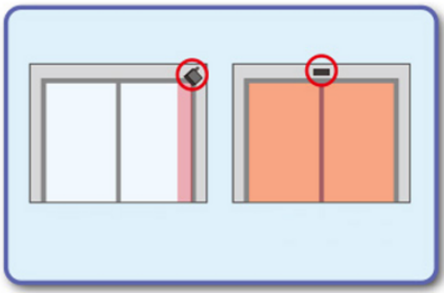
Dopuszczenia	CE, RoHS

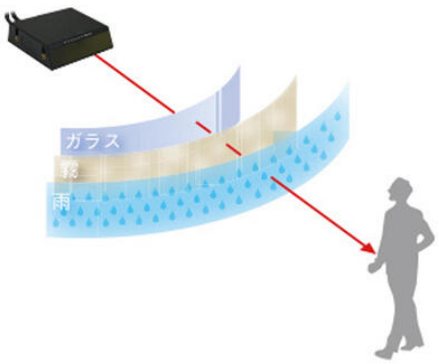


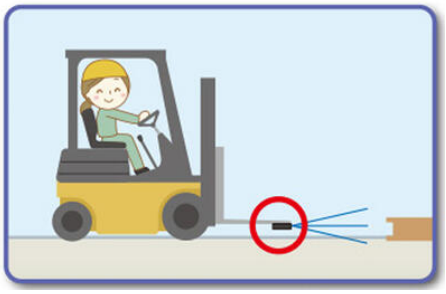


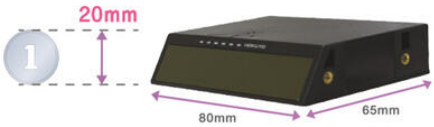


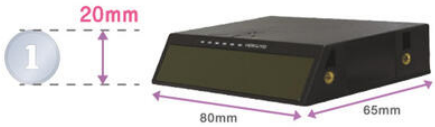









20mm
1
80mm
65mm


20mm
1
80mm
65mm