

CZUJNIK WIZYJNY DATAVS2 ID

DATAVS2-08-REID

Czujnik wizyjny, 8mm obiektyw, ID, Czerwone LED

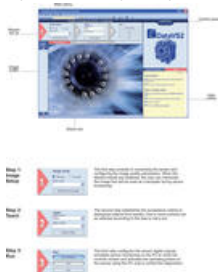
- Czujnik kodów kreskowych, Datamatrix oraz OCV
- Pamięć na 20 inspekcji
- 3 wyjścia
- Interfejs RS-232



OPIS PRODUKTU

DataVS2 firmy Datalogic to seria czujników wizyjnych przeznaczonych do zastosowania w aplikacjach maszynowych. Czujniki wyposażone w optykę, diodę LED i elektronikę są zamknięte w kompaktowej obudowie. Parametry pomiaru są ustawiane za pomocą komputera poprzez złącze Ethernet. Oprogramowanie jest dołączone wraz z sensorem a proces ustawiania parametrów jest prosty i intuicyjny. Seria DataVS2 jest dostępna w 4 różnych wersjach z różnymi typami kontroli.

System identyfikacji ID - Odczytuje kody kreskowe, tabele danych i OCV.



DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania	24 V DC $\pm 10\%$
Tętnienia	1Vpp maks. z iluminatorem 2Vpp bez iluminatora
Pobór prądu	100 mA przy 24 VDC (bez iluminatora)
Wyjście	3 PNP, 100 mA maks. RS232
Rozdzielczość	640x480 (VGA)
Interfejs sieciowy	Złącze M12 4-pinowe Ethernet 10/100 Mbps
Interfejs zewnętrzny iluminatora	Sygnal strobujący (24 V PNP N.O)
Częstotliwość wyświetlania klatek	60 fps
Obiektyw	Zintegrowany (6 mm/8 mm/12 mm/16 mm)

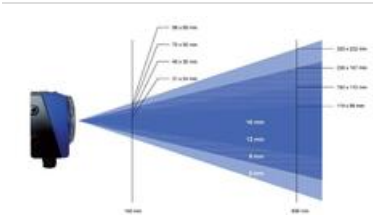
Wskazanie	4 LED
Iluminator	Światło czerwone
Connection	M12 8-pinowe A-kodowanie M12 4-pinowe D-kodowanie
Stopień ochrony	IP50
Materiał obudowy	Stop aluminium/ABS
Masa	125 g
Temperatura pracy	od -10 do +50 °C
Temperatura otoczenia	od -25 do +70 °C

TYPY KONTROLI

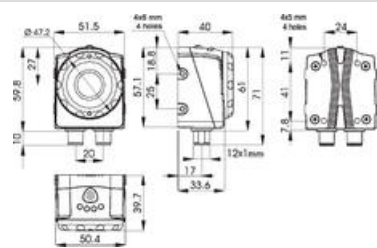


ZAKRES POMIAROWY

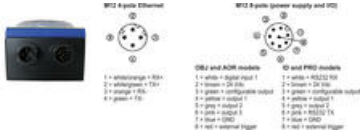
Obszar pomiaru				
Odległość (mm)	Obszar pomiaru (szerokość x wysokość) in mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	-	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	-	25 x 20	40 x 30	60 x 41
110	-	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



WYMIARY



SCHEMAT POŁĄCZEŃ



DANE DO ZAMÓWIENIA

Nr katalogowy	Opis	Wyjście/wejście
DATAVS2-06-REID	Obiektyw 6 mm, ID	3/1 , RS232
DATAVS2-08-REID	Obiektyw 8 mm, ID	3/1, RS232
DATAVS2-12-REID	Obiektyw 12 mm, ID	3/1, RS232
DATAVS2-16-REID	Obiektyw 16 mm, ID	3/1, RS232
DATAVSCVRJ45D03	Kabel 3m Ethernet	

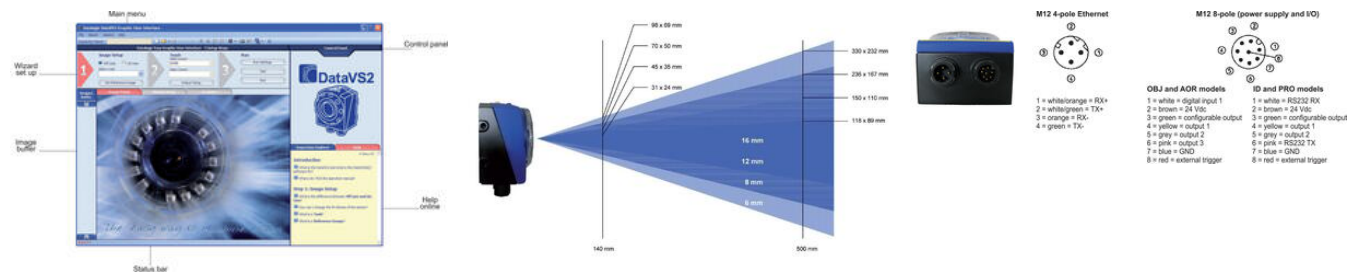
PLIKI DO POBRANIA

Karta katalogowa	Pobierz
Instrukcja obsługi	Pobierz

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Częstotliwość wyświetlania klatek	60
Materiał obudowy	Aluminium
Materiał soczewki	ABS
Max. napięcie DC	24 V
Max. temperatura pracy	50 °C
Min. napięcie DC	24 V
Min. temperatura pracy	-10 °C
Pobór mocy (max)	0,1 A
Podłączenie elektryczne	Złącze M12 4-pinowe kodowanie D, Złącze M12 8-pinowe
Prąd wyjściowy max.	0,1 A

Rozdzielczość	640x480 (VGA)
Stopień ochrony IP	IP50
Tolerancja napięcia	10%
Wyjście	3x PNP, RS-232



- Step 1: Image Setup**
- The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
- The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.
- Step 3: Run**
- The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.



- Step 1: Image Setup**
- The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
- The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.
- Step 3: Run**
- The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.

