

## SSC

Kurtyny świetlne do wykrycia obecności

SSCT801-PNP  
SSC-T801PN Kurtyna świetlna 50 mm/6 mm/0,5 m



- Wysokość pola detekcji 50 mm, 100 mm lub 150 mm
- Raster elementów optycznych od 5,55 mm do 20 mm, skośne wiązki świetlne
- Zasięg działania od 0,5 m do 2,5 m
- Diagnostyka poprzez diody LED na obudowie
- Wyjście przełączalne PNP lub NPN

### OPIS PRODUKTU

Rodzina kurtyń świetlnych SSC przeznaczona jest do wykrywania małych obiektów w płaszczyźnie o wysokości 50 mm, 100 mm lub 150 mm. Kurtyny działają w podczerwieni i posiadają zdolność wykrywania cylindrycznych obiektów o minimalnych wymiarach od 6 mm do 22 mm. W zależności od wariantu, czas reakcji wynosi 3 ms lub 5 ms. Pole detekcji posiada dodatkowe skośne wiązki świetlne, które powiększają zdolności wykrywania, szczególnie w jego środkowej części. W zależności od wariantu, maksymalny zasięg działania wynosi od 0,5 m do 2,5 m. Kurtyny z rodziny SSC posiadają przełączalne wyjście sygnałowe PNP w logice Light-On. Sterowniki kurtyń SSC są zintegrowane z profilami optycznymi. Przekrój poprzeczny profili optycznych wynosi 14,5 mm x 34 mm.

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

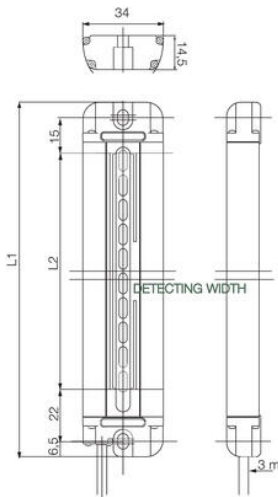
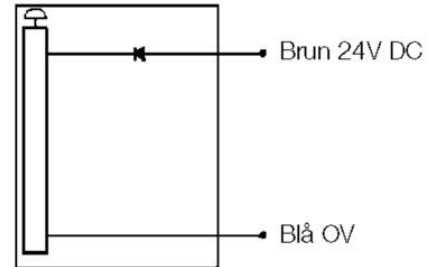
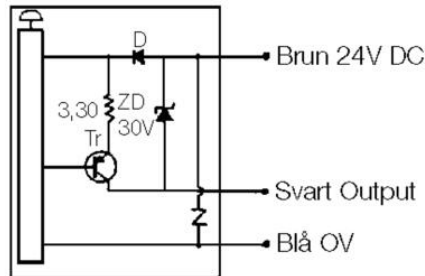
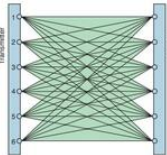
<b>Czas reakcji</b>	5 ms
<b>Dopuszczenia</b>	CE
<b>Funkcja</b>	Załącz, gdy jasno
<b>Liczba promieni</b>	10
<b>Materiał obudowy</b>	Aluminium, PBT
<b>Materiał soczewki</b>	Akryl
<b>Max. napięcie DC</b>	24 V
<b>Max. temperatura pracy</b>	55 °C
<b>Min. napięcie DC</b>	12 V
<b>Min. przedmiot detekcji</b>	6 mm
<b>Min. temperatura pracy</b>	-10 °C
<b>Pobór mocy (max)</b>	0,15 A
<b>Podłączenie elektryczne</b>	Kabel 3 m
<b>Prąd wyjściowy max.</b>	0,1 A
<b>Stopień ochrony IP</b>	IP67
<b>Technologia czujnika</b>	Czujnik obszaru

<b>Typ światła</b>	IR LED
<b>Wyjście</b>	PNP
<b>Wysokość detekcji</b>	50 mm
<b>Zasięg max</b>	500 mm
<b>Zasięg min</b>	100 mm

**Sequential Array Scanning**

SSC-T800 makes a sequential scan of a two dimensional array formed by each transmitter and the whole set of corresponding receivers. This method of scanning creates a high-density detection net between the transmitter and the receiver. Thin pipe, tape or name cards that pass through conventional light curtains can be reliably detected.

The figure on the right shows a model with six light axes. The number of light axes depends on the model.



**Sequential Array Scanning**

SSC-T800 makes a sequential scan of a two dimensional array formed by each transmitter and the whole set of corresponding receivers. This method of scanning creates a high-density detection net between the transmitter and the receiver. Thin pipe, tape or name cards that pass through conventional light curtains can be reliably detected.

The figure on the right shows a model with six light axes. The number of light axes depends on the model.

