OEM Automatic Sp. z o.o.
ul. Działkowa 121 A, 02-234 Warszawa
+48 22 863 27 22 | info@pl.oem.se | www.oemautomatic.pl

CZUJNIK WIZYJNY DATAVS2 OBJ

DATAVS2-06DEOBJ
Czujnik wizyjny, 6mm obiektyw, OR, Czerwone LED



- 7 różnych typów kontroli
- Pamieć na 20 inspekcji
- 4 wyjścia

OPIS PRODUKTU

DataVS2 firmy Datalogic to seria czujników wizyjnych przeznaczonych do zastosowania w aplikacjach maszynowych. Czujniki wyposażone w optykę, diodę LED i elektronike są zamknięte w kompaktowej obudowie. Parametry pomiaru są ustawiane za pomocą komputera poprzez złącze Ethernet. Oprogramowanie jest dołączone wraz z sensorem a proces ustawiania parametrów jest prosty i intuicyjny. Seria DataVS2 jest dostępna w 4 różnych wersjach z różnymi typami kontroli.
System rozpoznania obiektu OBJ - jest to podstawowy model, który porównuje elementy ze zdjęciem wzorcowym. Posiada 7 róznych typów kontroli.





DANE TECHNICZNE

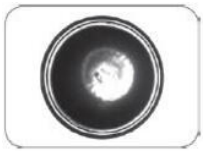
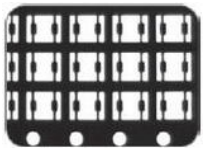
Napięcie zasilania	24 V DC ±10 %
Tętnienia	1Vpp maks. z iluminatorem 2Vpp bez iluminatora
Pobór prądu	100 mA przy 24 VDC (z iluminatorem)
Wyjście	4 PNP
Prąd wyjściowy	100 mA maks.
Rozdzielczość	640x480 (VGA)
Interfejs sieciowy	M12 4-pinowe Ethernet 10/100 Mbs
Interfejs zewnętrzny iluminatora	Sygnał strobujący (24 V PNP N.O)
Częstotliwość wyświetlania klatek	60 fps
Obiektyw	Zintegrowany (6 mm/8 mm/12 mm/16 mm)
Wskazanie	4 LED

Iluminator	Światło czerwone
Połączenie	Złącze M12 8-pinowe A-kodowanie Złącze M12 4-pinowe D-kodowanie
Stopień ochrony	IP50
Materiał obudowy	Stop aluminium/ABS
Masa	125 g
Temperatura pracy	od -10 do +50 ºC
Temperatura przechowywania	od -25 do +70 ºC

TYPY KONTROLI

Rozpoznawanie obiektów

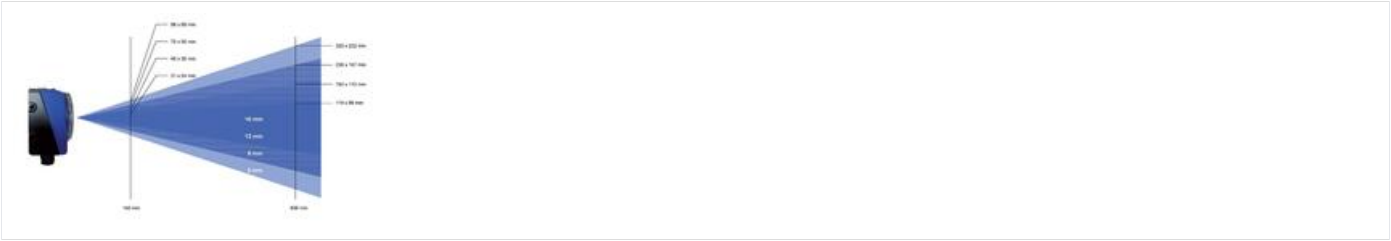
Przystosowany do pracy w większości aplikacji dzięki 7 różnym typom kontroli

Typ kontroli	Funkcja	Aplikacje	Zdjęcie
Dopasowanie wzorca	Odnajdowanie wzorca wewnątrz danego obszaru	• Pakowanie: Sprawdzanie logo • Montaż: kontrola orientacji produktu • Automatyzacja poczty: Kontrola znaczków	
Dopasowanie konturu	Odnajdowanie kształtu wewnątrz danego obszaru	• Obróbka metalu: Kontrola poprawności wykonania produktu • Artykuły spożywcze: Poprawność kształtu opakowań	
Położenia krawędzi	Kontrola położenia krawędzi obiektu	• Butelkowanie: kontrola poziomu cieczy • Artykuły spożywcze: kontrola położenia etykiety	
Pomiar szerokości	Kontrola szerokości obiektu	• Montaż: kontrola wymiarów plastikowych części • Przemysł drzewny: pomiar szerokości gałęzi w procesie sortowania drewna	
Liczenie krawędzi wzdłuż linii	Liczenie obiektów wzdłuż linii	• Elektronika: zliczanie komponentów • Przemysł farmaceutyczny: zliczanie tabletek w opakowaniu	
Kontrola kontrastu	Kontrola kontrastu	• Artykuły spożywcze: kontrola nadruku daty i opisu • Obróbka metali: kontrola wykonania obróbki laserowej	
Kontrola jasności	Obliczanie poziomu jasności obiektu	• Butelkowanie: sprawdzanie obecności nakrętki • Pakowanie: Zliczanie obiektów	

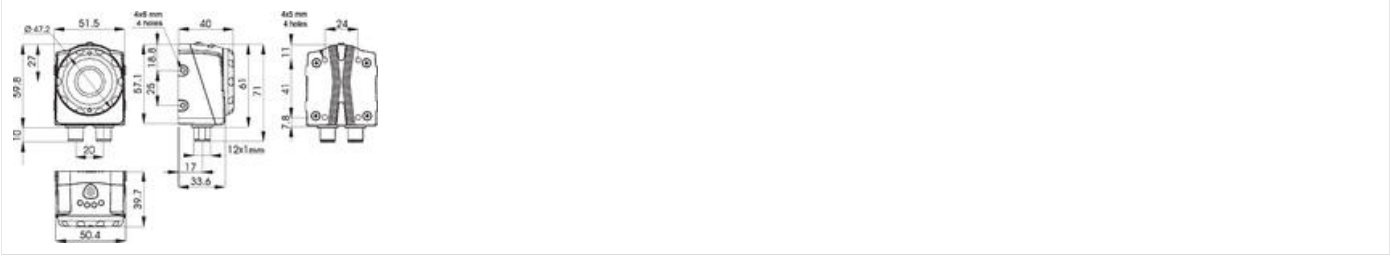
ZAKRES POMIAROWY

Obszar pomiaru

Odległość (mm)	Obszar pomiaru(Szerokość x Wysokość) w mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	**DATAVS2-12-DE-xxx**	**DATAVS2-08-DE-xxx**	**DATAVS2-06-DE-xxx**
50	-	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	-	25 x 20	40 x 30	60 x 41
110	-	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



WYMIARY



SCHEMAT POŁĄCZEŃ



DANE DO ZAMÓWIENIA

Nr katalogowy	Opis	Wyjścia/ Wejścia
DATAVS2-06DEOBJ	Obiektyw 6 mm, OBJ	4 / 2
DATAVS2-08DEOBJ	Obiektyw 8 mm, OBJ	4 / 2
DATAVS2-12DEOBJ	Obiektyw 12 mm, OBJ	4 / 2
DATAVS2-16DEOBJ	Obiektyw 16 mm, OBJ	4 / 2

DATAVSCVRJ45D03	Kabel Ethernet 3m	

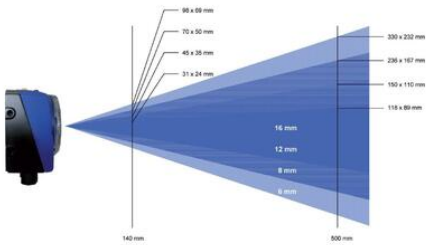
PLIKI DO POBRANIA

Karta katalogowa	Pobierz
Instrukcji obsługi	Pobierz

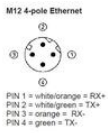
SPECYFIKACJA TECHNICZNA

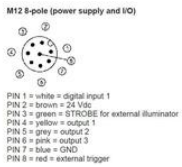
Częstotliwość wyświetlania klatek	60
Materiał obudowy	Aluminium
Materiał soczewki	ABS
Max. napięcie DC	24 V
Max. temperatura pracy	50 °C
Min. napięcie DC	24 V
Min. temperatura pracy	-10 °C
Pobór mocy (max)	0,1 A
Podłączenie elektryczne	Złącze M12 4-pinowe kodowanie D, Złącze M12 8-pinowe
Prąd wyjściowy max.	0,1 A
Stopień ochrony IP	IP50
Tolerancja napięcia	10%
Wyjście	4x PNP

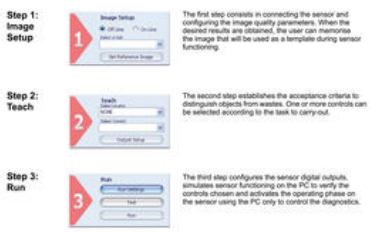


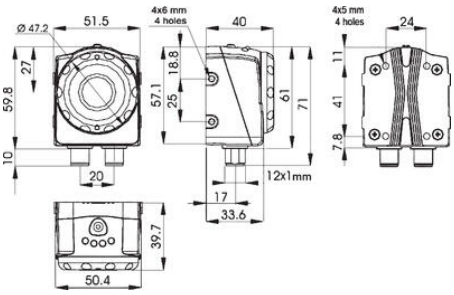




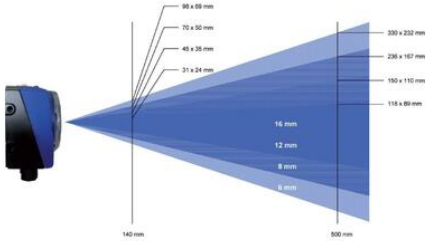












Step 1: Image Setup



The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorise the image that will be used as a template during sensor functioning.

Step 2: Teach



The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.

Step 3: Run



The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.



M12 4-pole Ethernet



PIN 1 = white/orange = RX+
PIN 2 = white/green = TX+
PIN 3 = orange = RX-
PIN 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)



PIN 1 = white = digital input 1
PIN 2 = brown = 24 Vdc
PIN 3 = green = STROBE for external illuminator
PIN 4 = yellow = output 1
PIN 5 = grey = output 2
PIN 6 = pink = output 3
PIN 7 = blue = GND
PIN 8 = red = external trigger

