

## CZUJNIK WIZYJNY DATAVS2 OBJ

DATAVS2-06DEOBJ

Czujnik wizyjny, 6mm obiektyw, OR, Czerwone LED

- 7 różnych typów kontroli
- Pamięć na 20 inspekcji
- 4 wyjścia



### OPIS PRODUKTU

DataVS2 firmy Datalogic to seria czujników wizyjnych przeznaczonych do zastosowania w aplikacjach maszynowych. Czujniki wyposażone w optykę, diodę LED i elektronikę są zamknięte w kompaktowej obudowie. Parametry pomiaru są ustawiane za pomocą komputera poprzez złącze Ethernet. Oprogramowanie jest dołączone wraz z sensorem a proces ustawiania parametrów jest prosty i intuicyjny. Seria DataVS2 jest dostępna w 4 różnych wersjach z różnymi typami kontroli.

System rozpoznania obiektu OBJ - jest to podstawowy model, który porównuje elementy ze zdjęciem wzorcowym. Posiada 7 różnych typów kontroli.



### DANE TECHNICZNE





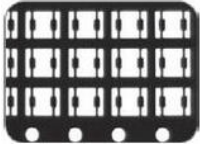


Napięcie zasilania	24 V DC $\pm$ 10 %
Tętnienia	1Vpp maks. z iluminatorem 2Vpp bez iluminatora
Pobór prądu	100 mA przy 24 VDC (z iluminatorem)
Wyjście	4 PNP
Prąd wyjściowy	100 mA maks.
Rozdzielczość	640x480 (VGA)
Interfejs sieciowy	M12 4-pinowe Ethernet 10/100 Mbps
Interfejs zewnętrzny iluminatora	Sygnal strobulujący (24 V PNP N.O)
Częstotliwość wyświetlania klatek	60 fps
Obiektyw	Zintegrowany (6 mm/8 mm/12 mm/16 mm)
Wskazanie	4 LED

<b>Iluminator</b>	Światło czerwone
<b>Połączenie</b>	Złącze M12 8-pinowe A-kodowanie Złącze M12 4-pinowe D-kodowanie
<b>Stopień ochrony</b>	IP50
<b>Materiał obudowy</b>	Stop aluminium/ABS
<b>Masa</b>	125 g
<b>Temperatura pracy</b>	od -10 do +50 °C
<b>Temperatura przechowywania</b>	od -25 do +70 °C

## TYPY KONTROLI

### Rozpoznawanie obiektów

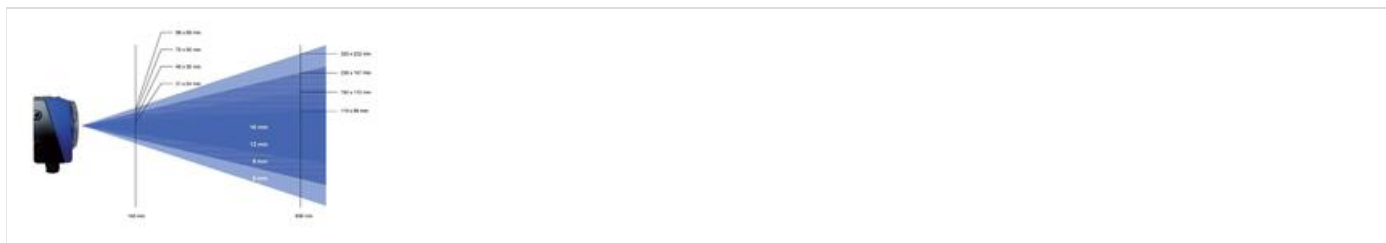
Przystosowany do pracy w większości aplikacji dzięki 7 różnym typom kontroli

Typ kontroli	Funkcja	Aplikacje	Zdjęcie
<b>Dopasowanie wzorca</b>	Odnajdowanie wzorca wewnątrz danego obszaru	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pakowanie: Sprawdzanie logo</li> <li>Montaż: kontrola orientacji produktu</li> <li>Automatyzacja poczty: Kontrola znaczków</li> </ul>	
<b>Dopasowanie konturu</b>	Odnajdowanie kształtu wewnątrz danego obszaru	<ul style="list-style-type: none"> <li>Obróbka metalu: Kontrola poprawności wykonania produktu</li> <li>Artykuły spożywcze: Poprawność kształtu opakowań</li> </ul>	
<b>Położenia krawędzi</b>	Kontrola położenia krawędzi obiektu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Butelkowanie: kontrola poziomu cieczy</li> <li>Artykuły spożywcze: kontrola położenia etykiety</li> </ul>	
<b>Pomiar szerokości</b>	Kontrola szerokości obiektu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Montaż: kontrola wymiarów plastikowych części</li> <li>Przemysł drzewny: pomiar szerokości gałęzi w procesie sortowania drewna</li> </ul>	
<b>Liczenie krawędzi wzdłuż linii</b>	Liczenie obiektów wzdłuż linii	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elektronika: zliczanie komponentów</li> <li>Przemysł farmaceutyczny: zliczanie tabletek w opakowaniu</li> </ul>	
<b>Kontrola kontrastu</b>	Kontrola kontrastu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Artykuły spożywcze: kontrola nadruku daty i opisu</li> <li>Obróbka metali: kontrola wykonania obróbki laserowej</li> </ul>	
<b>Kontrola jasności</b>	Obliczanie poziomu jasności obiektu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Butelkowanie: sprawdzanie obecności nakrętki</li> <li>Pakowanie: Zliczanie obiektów</li> </ul>	

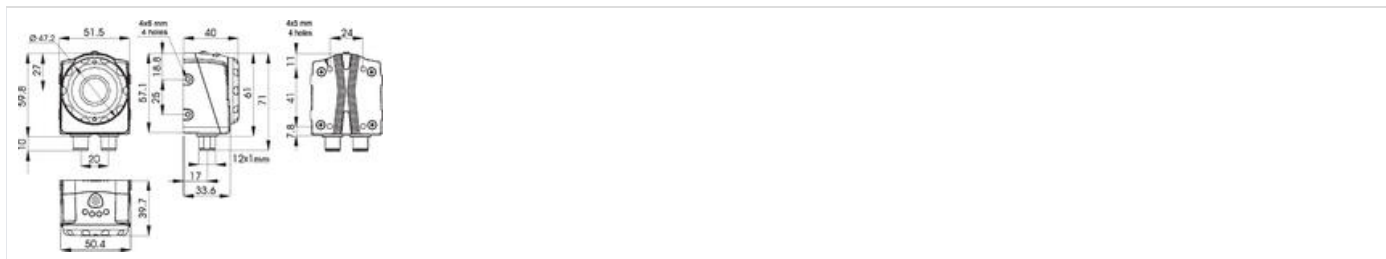
## ZAKRES POMIAROWY

## Obszar pomiaru

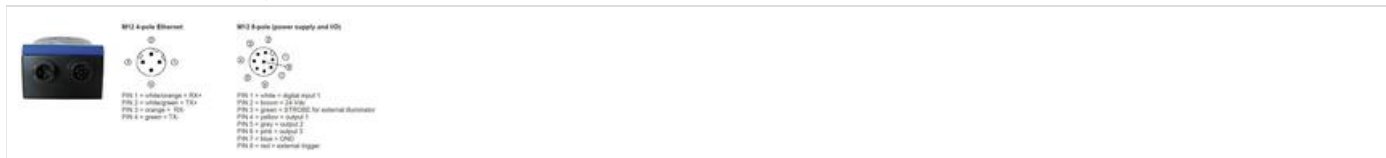
Odległość (mm)	Obszar pomiaru(Szerokość x Wysokość) w mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	-	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	-	25 x 20	40 x 30	60 x 41
110	-	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



## WYMIARY



## SCHEMAT POŁĄCZEŃ



## DANE DO ZAMÓWIENIA

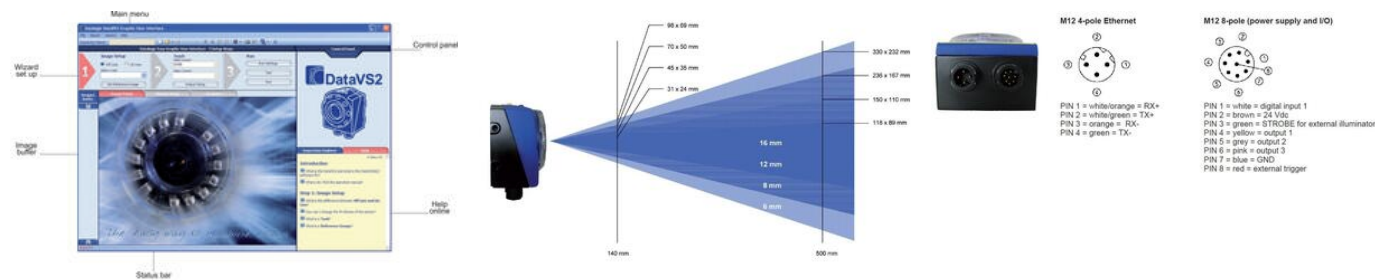
Nr katalogowy	Opis	Wyjścia/ Wejścia
DATAVS2-06DEOBJ	Obiektyw 6 mm, OBJ	4 / 2
DATAVS2-08DEOBJ	Obiektyw 8 mm, OBJ	4 / 2
DATAVS2-12DEOBJ	Obiektyw 12 mm, OBJ	4 / 2
DATAVS2-16DEOBJ	Obiektyw 16 mm, OBJ	4 / 2

## PLIKI DO POBRANIA

Karta katalogowa	<a href="#">Pobierz</a>
Instrukcji obsługi	<a href="#">Pobierz</a>

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Częstotliwość wyświetlania klatek	60
Materiał obudowy	Aluminium
Materiał soczewki	ABS
Max. napięcie DC	24 V
Max. temperatura pracy	50 °C
Min. napięcie DC	24 V
Min. temperatura pracy	-10 °C
Pobór mocy (max)	0,1 A
Podłączenie elektryczne	Złącze M12 4-pinowe kodowanie D, Złącze M12 8-pinowe
Prąd wyjściowy max.	0,1 A
Stopień ochrony IP	IP50
Tolerancja napięcia	10%
Wyjście	4x PNP



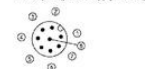
- Step 1: Image Setup**
- The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
- The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.
- Step 3: Run**
- The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.

M12 4-pole Ethernet

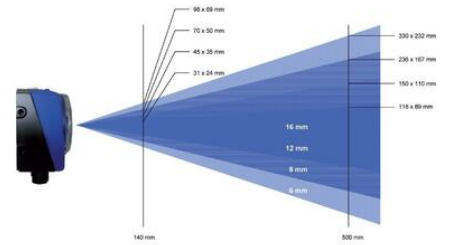
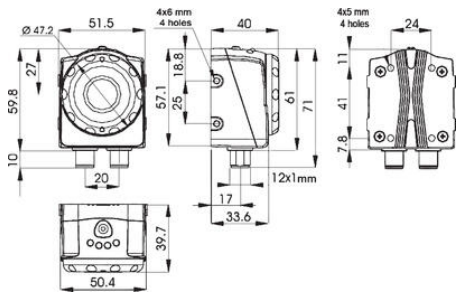


PIN 1 = white/orange = RX+  
 PIN 2 = white/green = TX+  
 PIN 3 = orange = RX-  
 PIN 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)



PIN 1 = white = digital input 1  
 PIN 2 = brown = 24 Vdc  
 PIN 3 = green = S1 PROBE for external illuminator  
 PIN 4 = yellow = output 1  
 PIN 5 = grey = output 2  
 PIN 6 = pink = output 3  
 PIN 7 = blue = GND  
 PIN 8 = red = external trigger



**Step 1:  
Image Setup**



The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorise the image that will be used as a template during sensor functioning.

**Step 2:  
Teach**



The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.

**Step 3:  
Run**



The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.



M12 4-pole Ethernet



PIN 1 = white/orange = RX+  
PIN 2 = white/green = TX+  
PIN 3 = orange = RX-  
PIN 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)



PIN 1 = white = digital input 1  
PIN 2 = brown = 24 Vdc  
PIN 3 = green = STROBE for external illuminator  
PIN 4 = yellow = output 1  
PIN 5 = grey = output 2  
PIN 6 = pink = output 3  
PIN 7 = blue = GND  
PIN 8 = red = external trigger

