

CZUJNIK TEMPERATURY DO PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO, G $\frac{1}{2}$ "

Serie TFP-40, -50, -60, -160, -180

TFP-50

- Przyłącze procesowe G1/2
- Do pomiaru temperatury w rurach i zbiornikach
- Brak kontaktu z medium podczas używania tulejki typu ESH
- Brak elastomerów



OPIS PRODUKTU

W naszej ofercie posiadamy wysokiej jakości czujniki marki Andersona-Negele. Wszystkie przedstawione poniżej czujniki temperatury mają gwinty G1/2 " i można je z powodzeniem stosować z izolacją termoelektryczną typu ESH. Z tego powodu sam czujnik temperatury nie ma kontaktu z medium i jest idealny do zastosowań w sterylnych aplikacjach.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Czujnik Temperatury	1x Pt100
Długość	35 till 500 mm i stag om 5 mm (inkl. gänga med längd 16,5 mm)
Dopuszczenia	FDA
Materiał obudowy czujnika	Stal nierdzewna 1.4305
Materiał podłączenia	Stal nierdzewna 316L, Stal nierdzewna 316 Ti
Max. temperatura pracy	250 °C
Min. temperatura pracy	-50 °C
Odporność na ciśnienie max	50 bar
Podłączenie	Obudowa ze stali nierdzewnej, Ø55 mm, z wydłużoną szyjką
Połączenie elektryczne	Wtyk M12 lub dławnica kablowa
Połączenie procesowe	Gwint G 1/2"
Signal wyjściowy	4-20 mA z przetwornikiem lub rezystancją Pt100 (Opcjonalnie: HART lub Profibus PA)
Stopień ochrony IP	IP67, IP69K

Temperatura otoczenia do	80 °C
Temperatura otoczenia od	-50 °C
Zakres zastosowania	Żywność