

## CZUJNIK TEMPERATURY DO PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO, TRI CLAMP, 3A

Serie TFP-47, -57, -67, -167

TFP-57.2

- Do pomiaru temperatury w rurach i zbiornikach
- Połączenie Tri-clamp bez adaptera
- Materiał wg. FDA
- Spełnia normę 3-A 74-06



### OPIS PRODUKTU

Czujniki temperatury TFP-47, -57, -67, -167... są produktami wysokiej jakości marki Anderson-Negele. Posiadają podłączenie Tri-Clamp.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

|                            |                                                          |
|----------------------------|----------------------------------------------------------|
| Czujnik Temperatury        | 2x Pt100                                                 |
| Dopuszczenia               | 3-A, FDA                                                 |
| Materiał obudowy czujnika  | Stal nierdzewna 1.4305                                   |
| Materiał podłączenia       | Stal nierdzewna 316L, Stal nierdzewna 316 Ti             |
| Max. temperatura pracy     | 250 °C                                                   |
| Min. temperatura pracy     | -50 °C                                                   |
| Odporność na ciśnienie max | 10 bar                                                   |
| Podłączenie                | Obudowa ze stali nierdzewnej, Ø55 mm, z wydłużoną szyjką |
| Połączenie elektryczne     | Wtyk M12 lub dławnica kablowa                            |
| Połączenie procesowe       | Podłączenie Tri-clamp od DN6 do DN65                     |
| Signal wyjściowy           | Oporność Pt100                                           |
| Stopień ochrony IP         | IP67, IP69K                                              |
| Temperatura otoczenia do   | 80 °C                                                    |
| Temperatura otoczenia od   | -50 °C                                                   |
| Wykończenie powierzchni    | 0,8 µm Ra                                                |

