

CZUJNIKI INDUKCYJNE M18

AK1/AP-2H

Czujnik ind. M18 Sn=8mm PNP NO złącze M12
standardowa obudowa

- Sn = 5.0 - 12.0 mm
- Wskaźnik LED
- Kabel lub złącze M12



OPIS PRODUKTU

Czujniki indukcyjne z rodziny AK i AM są szeroko stosowane w wózkach widłowych do wykrywania pozycji akumulatora, dźwigni sterującej, platformy operatorskiej, siedzenia kierowcy itd. Dzięki cylindrycznej obudowie, która może być wyposażona w różne złącza (Deutch, AMP, Molex) i wiele rodzajów kabli, zapewniają one dużą swobodę montażu. Dodatkowo wszystkie te czujniki są dostępne w wersjach z rozszerzonym zakresem temperatury pracy i posiadają wysoki MTTFd, co pozwala na certyfikację maszyn zgodnie z aktualnymi normami.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Częstotliwość przełączania	600 Hz
Masa	55 g
Materiał obudowy	Mosiądz niklowany
Max. temperatura pracy	70 °C
Min. temperatura pracy	-25 °C
Montaż	Wystający
Napięcie zasilania	10-30 V DC
Podłączenie elektryczne	Złącze M12 4-pinowe
Prąd wyjściowy max.	400 mA
Rozmiar	M18
Stopień ochrony IP	IP67
Typ czujnika	Indukcyjny
Wskaźnik LED	Tak

Wyjście	PNP NO
Wymiary	M18 x 1 / L = 64 mm
Zakres detekcji	8 mm

