

CZUJNIKI INDUKCYJNE M12

Seria AM

AM1/AP-1C

Czujnik ind. M12 Sn=2mm PNP NO kabel 2m 90°
standardowa obudowa

- Sn = 2.0 - 8.0 mm
- Wskaźnik LED
- Kabel lub złącze M12 lub M8



OPIS PRODUKTU

Czujniki indukcyjne z rodziny AK i AM są szeroko stosowane w wózkach widłowych do wykrywania pozycji akumulatora, dźwigni sterującej, platformy operatorskiej, siedzenia kierowcy itd. Dzięki cylindrycznej obudowie, która może być wyposażona w różne złącza (Deutch, AMP, Molex) i wiele rodzajów kabli, zapewniają one dużą swobodę montażu. Dodatkowo wszystkie te czujniki są dostępne w wersjach z rozszerzonym zakresem temperatury pracy i posiadają wysoki MTTFd, co pozwala na certyfikację maszyn zgodnie z aktualnymi normami.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Częstotliwość przełączania	2000 Hz
Masa	70 g
Materiał obudowy	Mosiądz niklowany
Max. temperatura pracy	70 °C
Min. temperatura pracy	-25 °C
Montaż	Zabudowany
Napięcie zasilania	10-30 V DC
Podłączenie elektryczne	Kabel 2 m
Prąd wyjściowy max.	200 mA
Rozmiar	M12
Stopień ochrony IP	IP67
Typ czujnika	Indukcyjny
Wskaźnik LED	Tak

Wyjście	PNP NO
Wymiary	M12 x 1 / L = 49,8 mm
Zakres detekcji	2 mm

