

SIB CZUJNIKI INDUKCYJNE BEZPIECZEŃSTWA

650.2805.003

Czujnik indukcyjny bezpieczeństwa M18, NO/NC,
złącze M12

- Do SIL 2, PLd
- Zakres detekcji Sn: 2mm lub 8mm
- Stopień ochrony: IP67
- Temperatura pracy: -30°C do +80°C
- Złącze M12



OPIS PRODUKTU

Indukcyjne czujniki bezpieczeństwa (SIB) – firmy Bernstein, to niewielkie, ale pomysłowe urządzenia pomocne w bezpiecznym monitorowaniu maszyn i systemów. Wykrywają one położenie metalowych obiektów – niezwykle precyzyjnie i absolutnie niezawodnie. Czujniki te posiadają antywalentne wyjścia i wystawiają dwa różne sygnały na tych wyjściach (normalnie otwarty i normalnie zamknięty), które są monitorowane i porównywane przez przekaźnik bezpieczeństwa lub sterownik PLC bezpieczeństwa. Jeśli oba sygnały są takie same, błąd jest rozpoznawany, a system jest bezpiecznie wyłączany. Czujniki indukcyjne bezpieczeństwa SIB posiadają certyfikat TÜV i nadają się do zastosowań wymagających najwyższych standardów bezpieczeństwa: PLd lub SIL 2.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod producenta	6502805003
LED	Tak
Materiał obudowy	Mosiądz niklowany
Max. napięcie DC	30 V
Max. obciążenie	200 mA
Max. temperatura pracy	80 °C
Min. napięcie DC	8 V
Min. temperatura pracy	-30 °C
Montaż	Płaski
PL	d
Podłączenie elektryczne	M12 x 1
Rozmiar	M12

SIL CL	2
Stopień ochrony IP	IP67
Typ czujnika	Indukcyjny
Wyjście	NC, NO
Zakres detekcji	8 mm