

Instrukcja zbudowania kodu zamówienia przekładni/Instruction for order and purchase of planetary gearbox

PF 090 L2 - 25 - P2 - S2



motor size

MODEL
MODEL

ROZMIAR
SIZE

LICZBA STOPNI
STAGE

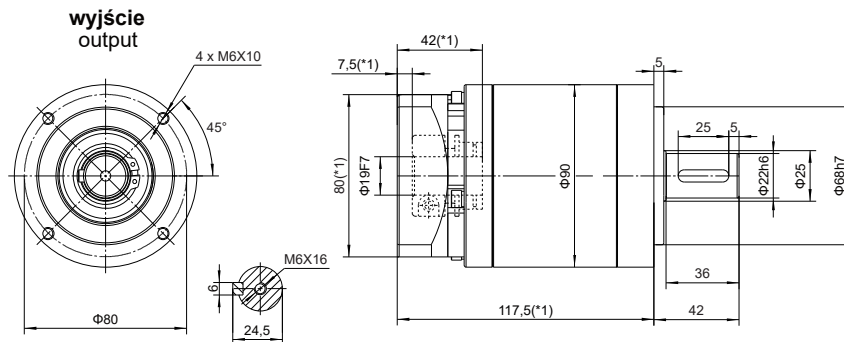
PRZEŁOŻENIE
RATIO

LUZ KĄTOWY
BACKLASH

RODZAJ WYJSCIA
OUTPUT TYPE

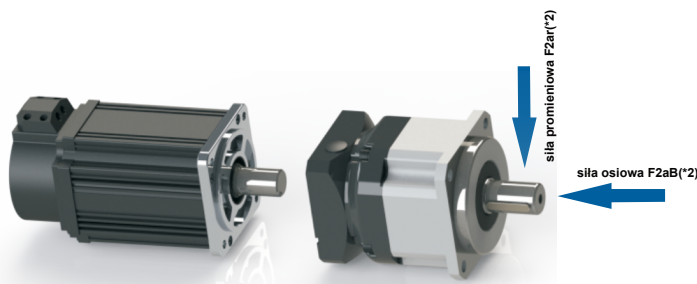
Możliwość konfiguracji z silnikami: AC, DC, BLDC, krokowymi oraz serw

Wymiary przekładni/gearbox dimension



*1 Długość całkowita zależy od zastosowanego silnika
*1 Length will vary depending on motor

Parametry przekładni/Performance parameter



Przełożenie i(*1) Ratio i	i						
	standardowe	9	12	16	15	25	64
		20	32	40	50		80
Nominalny moment wyjściowy Nominal output torque	Nm	40	110	90	50		
Maksymalny moment przyspieszenia Max acceleration torque	Nm	1,8 razy większy od momentu znamionowego 1,8* T2N 1,8 times rated torque 1,8* T2N					
Moment awaryjnego zatrzymania Sudden stop torque	Nm	3 razy większy od momentu znamionowego 3* T2N 3 times rated torque 3* T2N					
Nominalna prędkość wejściowa Nominal input speed	rpm	3000					
Maksymalna prędkość wejściowa Max input speed	rpm	6000					
Luź kątowy Precision backlash		P1 - arcmin		≈8			
		P2 - arcmin		≈10			
Poziom hałas Noise	dB(A)	≈60					
Maksymalne obciążenie promieniowe(*2) Maximum radial load	N	900					
Maksymalne obciążenie osiowe(*2) Maximum axial load	N	1200					
Sprawność Efficiency	%	≈94					
Temperatura otoczenia Use of temperature	°C	-15°C + 90°C					
Żywotność Service life	h	≈20000					
Smarowanie(*3) Lubrication		Smar syntetyczny (o długiej żywotności bez konieczności wymiany) Synthetic grease (life long maintenance free)					
Waga Weight	kg	2,7					

Konfiguracja wałka wyjściowego/Output mode

Walek wyjściowy Output shaft	S1	Walek gładki Shaft	S2	Walek z wpuściem Shaft with key
	S3	Walek z wielowypustem Splined shaft	S-T	Walek w wykonaniu specjalnym Special shaft
Walek wyjściowy Output shaft	K1	Walek drążony Hollow shaft	K2	Walek drążony na wpust Hollow with key
	K3	Walek drążony z wielowypustem Splined hollow	K-T	Walek w wykonaniu specjalnym Special shaft
Zgodnie z wymaganiami klienta According to customer				

*1 Współczynnik redukcji = N in/N out

*2 Wyznaczone dla prędkości wyjściowej 100rpm, siła działająca na środek wałka wyjściowego

*3 Możliwość dopasowania smarowania do wysokich jak i niskich temperatur