

Instrukcja zbudowania kodu zamówienia przekładni / Instruction for order and purchase of planetary reducer

WPF 142 L1 - 05 - P2 - S2



motor size

MODEL
MODEL

ROZMIAR
SIZE

LICZBA STOPNI
STAGE

PRZEŁOŻENIE
RATIO

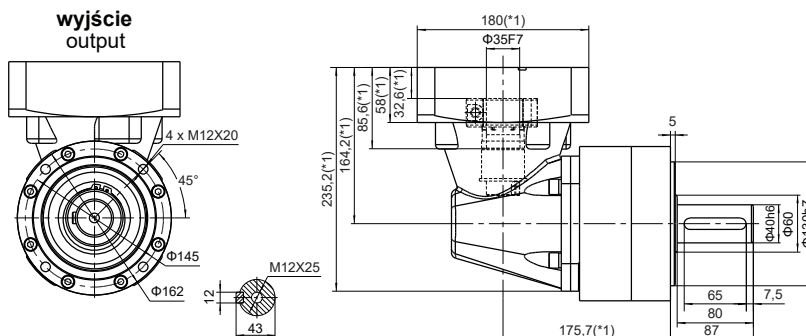
LUZ KĄTOWY
BACKLASH

RODZAJ WYJŚCIA
OUTPUT TYPE

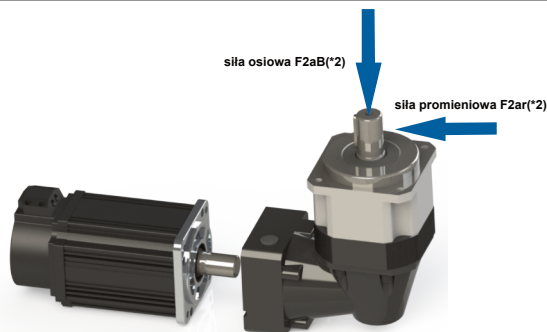
Możliwość konfiguracji z silnikami: AC, DC, BLDC, krokowymi oraz serw

Wymiary przekładni/gearbox dimension

*1 Długość całkowita zależy od zastosowanego silnika
*1 Length will vary depending on motor



Parametry przekładni/Performance parameter



Przełożenie i(*1) Ratio i		3	4	5	6	8	8
Nominalny moment wyjściowy Nominal output torque	Nm	400	800	700	550	450	210
Maksymalny moment przyspieszenia Max acceleration torque	Nm	1,8 razy większy od momentu znamionowego 1,8* T2N 1,8 times rated torque 1,8* T2N					
Moment awaryjnego zatrzymania Sudden stop torque	Nm	3 razy większy od momentu znamionowego 3* T2N 3 times rated torque 3* T2N					
Nominalna prędkość wejściowa Nominal input speed	rpm	3000					
Maksymalna prędkość wejściowa Max input speed	rpm	6000					
Łuz kątowy Precision backlash	P1 - arcmin	≈12					
	P2 - arcmin	≈14					
Poziomy hałas Noise	dB(A)	≈65					
Maksymalne obciążenie promieniowe(*2) Maximum radial load	N	3600					
Maksymalne obciążenie osiowe(*2) Maximum axial load	N	8000					
Sprawność Efficiency	%	≈97					
Temperatura otoczenia Use of temperature	°C	-15°C + 90°C					
Żywotność Service life	h	≈20000					
Smarowanie(*3) Lubrication		Smar syntetyczny (o długiej żywotności bez konieczności wymiany) Synthetic grease (life long maintenance free)					
Waga Weight	kg	22					

Konfiguracja wałka wyjściowego/Output mode

Walek wyjściowy Output shaft	S1	Walek gładki Shaft	S2	Walek z wpustem Shaft with key
	S3	Walek z wielowypustem Splined shaft	Zgodnie z wymaganiami klienta According to customer	
Walek wyjściowy Output shaft	K1	Walek drążony Hollow shaft	K2	Walek drążony na wpust Hollow with key
	K3	Walek drążony z wielowypustem Splined hollow	Zgodnie z wymaganiami klienta According to customer	

*1 Współczynnik redukcji = N in/N out
*2 Wyznaczone dla prędkości wejściowej 100rpm, siła działająca na środek wałka wyjściowego
*3 Możliwość dopasowania smarowania do wysokich jak i niskich temperatur

AB
AD
ADR
AE
AF
AFR
PN
WPN
IB
IBR
PW
PL
WPL
PF
WPF
PS
NTX